

Código: EC0575



CE0005-ECE316-17

'Operación de máquinas de costura recta y overlock.'

DOCUMENTO DE USO INFORMATIVO

I.- Datos generales:

Descripción del Estándar de Competencia:

Este EC presenta los requerimientos que deberá demostrar una persona para ser considerado competente en la función de operador de máquina industrial de costura para la confección de prendas de vestir. También establece los conocimientos teóricos, básicos y prácticos con los que debe contar la persona encargada de esta función, así como las actitudes relevantes en su desempeño.

El presente EC se fundamenta en criterios rectores de legalidad, competitividad, libre acceso, respeto, trabajo digno y responsabilidad social.

Propósito del Estándar de Competencia

Servir como referente para la evaluación y certificación de las personas que ejercen la función de confeccionar prendas de vestir mediante máquinas industriales de costura en cuyas competencias incluyen preparar la máquina, así como realizar las operaciones de costura que conforman los productos. Asimismo, puede ser referente para el desarrollo de programas de capacitación y de formación basados en Estándares de Competencia (EC).

El presente EC se refiere únicamente a funciones para cuya realización no se requiere por disposición legal, la posesión de un título profesional. Por lo que para certificarse en este EC no deberá ser requisito el poseer dicho documento académico.

Para que un trabajador alcance la competencia en este Estándar de Competencia, se requieren, en promedio, un año de experiencia laboral en la empresa manejando máquinas de costura.

Duración estimada de la evaluación:

- 1 hora en gabinete y 2 horas en campo, totalizando 4 horas.

Detalles de la práctica:

Para demostrar la competencia en este Estándar, se recomienda que se lleve a cabo en el lugar de trabajo durante la jornada laboral, sin embargo pudiera realizarse mediante una situación simulada en un área con la infraestructura suficiente para la recopilación de las evidencias de todos los criterios.



Apoyos y Requerimientos Necesarios para el desarrollo de la evaluación

- Contar con el reglamento de seguridad de la empresa.
- Hoja de proceso de la empresa.
- Materiales textiles.
- Máquinas industriales de costura recta y overlock sin ensartar.
- Cinta métrica.
- Escala.
- Tijeras.
- Aditamentos, accesorios y herramientas necesarias para realizar ajustes básicos en dichas máquinas

Código: EC0575**'Operación de máquinas de costura recta y overlock.'****DOCUMENTO DE USO INFORMATIVO**

- **Nivel en el Sistema Nacional de Competencias:**
Dos
- **Comité de Gestión por Competencias que lo desarrolló:**
De la Industria de la Confección y del Vestido en Hidalgo
- **Periodo de revisión /actualización del EC:**
3 años

II.- Perfil del Estándar de Competencia:**Estándar de Competencia**

Operación de máquinas de costura recta y overlock

Elemento 1 de 2

Preparar el área de trabajo y las máquinas de costura.

Elemento 2 de 2

Realizar la operación de costura para prendas de vestir.

III.- Elementos que conforman el Estándar de Competencia**Criterios de evaluación****Referencia:****Código:****Título:****1 de 2**

E1829

Preparar el área de trabajo y las máquinas de costura.

DESEMPEÑOS

1. Limpia su área de trabajo:

- Ejecutando las reglas de seguridad establecidas por la empresa
- Verificando que su área de trabajo esté libre de obstáculos y objetos ajenos a la misma.

2. Verifica el funcionamiento de la máquina recta, accesorios y herramientas de acuerdo con la hoja de proceso:

- Limpiando las partes expuestas de la máquina con un pedazo de tela hasta dejarlas libres de pelusas y residuos de aceite
- Quitando con una brocha, pelusas, polvo y aceite de las tensiones, aguja, placa

- Verificando que las máquinas tengan protector de dedos y guardas/micas protectora
 - Seleccionando la aguja de acuerdo al hilo y tela a utilizar en el proceso
 - Revisando que la aguja no esté rota/chueca/despuntada/con rebaba
 - Colocando la aguja de acuerdo con la especificación de la máquina
 - Ensartando el hilo de acuerdo con la especificación de la máquina
 - Ensartando el devanador para preparar el llenado del carrete
 - Verificando que la tensión superior permita el deslizamiento del hilo
 - Verificando que los pie/prensatelas correspondan con la operación/costura y material
 - Verificando que la presión del pie/prensatelas permita el avance de la tela
 - Revisando que la palanca de retrocesos funcione
 - Revisando que la tensión de la bobina corresponda con las tensiones superiores
 - Verificando que la máquina encienda y avance
 - Revisando que su herramienta esté en condiciones de operación y sea acorde a la máquina y material a utilizar.
3. Verifica el funcionamiento de la máquina Overlock, accesorios y herramientas de acuerdo con la hoja de proceso:
- Limpiando las partes expuestas de la máquina con un pedazo de tela hasta dejarlas libres de pelusas y residuos de aceite
 - Quitando con una brocha, pelusas, polvo y aceite de las tensiones, aguja, placa.
 - Verificando que las máquinas tengan protector de dedos y guardas/micas protectoras
 - Revisando que su herramienta esté en condiciones de operación y sea acorde a la máquina y material a utilizar
 - Revisando que la aguja no esté rota/chueca/despuntada/con rebaba

versión.- 0 04/03/2020 **Página 2 de 4**

Este documento es un extracto de la ficha de la estándar competencia, para conocer más detalles consúltelo en el RENECE

Código: EC0575**'Operación de máquinas de costura recta y overlock.'****DOCUMENTO DE USO INFORMATIVO**

- Verificando que las tensiones superiores permitan el deslizamiento de los hilos
- Verificando que la presión del pie/prensateles, permita el avance de la tela
- Verificando que la máquina encienda y avance
- Verificando que los pie/prensateles correspondan con la operación/costura y material.

PRODUCTOS

1. La prueba del funcionamiento de la máquina recta realizada:

- Tiene el número de puntadas por pulgada de acuerdo con lo solicitado
- Tiene la costura marcada, lineal y uniforme
- Tiene remate de entrada, salida y alineado
- Está realizada en el tipo de tela especificada en la hoja de proceso.

2. La prueba del funcionamiento de la máquina overlock realizada:

- Tiene el número de puntadas por pulgada y ancho de la puntada de acuerdo con lo solicitado
- Tiene un margen de refilado máximo de tres milímetros
- Tiene uniformidad de costura y figura de ambos lados
- Está realizada en el tipo de tela especificada en la hoja de proceso.

ACTITUDES/HÁBITOS/VALORES

1. Responsabilidad

- Disponiendo los materiales de manera ordenada y clasificada de acuerdo con la operación
- Seleccionando los componentes/piezas conforme a tallas, derecho y revés de telas, muescas, piquetes y colores
- Realizando los pespuntos en ángulos y curvas establecidos en la hoja de proceso
- Entregando las prendas ordenadas y limpias.

PRODUCTOS

1. La pieza/prenda elaborada con máquina recta:

- Está elaborada con el material especificado en la hoja de proceso
- Coincide con las dimensiones y forma del diseño del producto
- Está libre de secciones embebidas y no está picada
- Está limpia de hilos, polvo y suciedad
- Tiene la cantidad de puntadas por pulgada y la tensión de acuerdo con lo especificado en la hoja de proceso
- Tiene el margen de costura uniforme establecido en la hoja de proceso
- Tiene los remates de seguridad especificados en la hoja de proceso

Está deshebrada de acuerdo con las especificaciones de la hoja de proceso

- Tiene unidas firmemente y no zafadas las partes de la prenda de acuerdo con lo especificado en la hoja de proceso
- Están sin empalme las costuras internas y externas
- Presenta simetría en la unión de piezas pares
- Cumple con las condiciones de calidad especificadas en el diseño de la prenda de acuerdo con la hoja de proceso.

ACTITUDES/HÁBITOS/VALORES

1. Limpieza
2. Orden

Referencia:**2 de 2****Código:**

E1830

Título:

Realizar la operación de costura para prendas de vestir.

DESEMPEÑOS

1. Elabora una prenda/pieza:

- Confirmando al supervisor/jefe inmediato las especificaciones de la hoja de proceso
- Verificando la calidad de los componentes, piezas y materiales de acuerdo con las especificaciones establecidas en la hoja de proceso
- Adoptando la postura indicada de acuerdo al tipo de máquina y estación de trabajo

Código: EC0575**'Operación de máquinas de costura recta y overlock.'****DOCUMENTO DE USO INFORMATIVO**

2. La pieza/prenda elaborada con máquina overlock:
- Está elaborada con el material especificado en la hoja de proceso
 - Coincide con las dimensiones y forma del diseño del producto
 - Está libre de secciones embebidas y no está picada
 - Está limpia de hilos, polvo y suciedad
 - Tiene la cantidad de puntadas por pulgada, el ancho de puntada y la tensión de acuerdo con lo especificado en la hoja de proceso
 - Cumple con un máximo de 3 mm de refile
 - Tiene el margen de costura uniforme establecido en la hoja de proceso
 - Está deshebrada de acuerdo con las especificaciones de la hoja de proceso
 - Tiene unidas firmemente y no zafadas las partes necesarias de acuerdo con lo especificado en la hoja de proceso
 - Están sin empalme las costuras
 - Cumple con las condiciones de calidad especificadas en el diseño de la prenda de acuerdo con la hoja de proceso.

it
open
knowledge
center®